



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0025.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ROSTEX VYSKOV, s.r.o.
Dedická 190/17
682 01 Vyskov
Tschechische Republik

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.03.2020 bis 05.03.2023

Düsseldorf, 06.03.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Arlt
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0025.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 4 mm	-
	23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 24 mm	FW
	1.2, 7	t = 3 - 8 mm	-
		D >= 25 mm	
	2.2	t = 2 - 8 mm	FW
	2.2	t = 3 - 12 mm	-
	8	t = 1.5 - 12 mm	FW
141	8	t = 1.5 - 20 mm	-
	23	t = 1 - 12 mm	-
	8	t = 0.5 - 12 mm	BW
	8	t = 1.5 - 7 mm	FW
	8/2.2	t = 3.5 - 14 mm	FW
		D = 10 - 40 mm	
21	8	t = 1 - 2 mm	-
23	8	t = 5 - 10 mm	M5-M10
786	22	t = 3 - 6 mm	M3-M5
	8	t = 3 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Bauteile: Luftkanäle, Kabelkanäle, Schaltschränke, HVAC Gehäuse
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Petr Kuchticek (IWE) geb.: 30.01.1972

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Richard Kocman (IWT/Stufe A) geb.: 16.05.1959

Vertreter:

Karel Dolezel (IWT) geb.: 20.10.1973
Josef Marsala (IWT) geb.: 17.02.1966
Michal Vlcek (IWS) geb.: 26.05.1988

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Petr Kuchticek (IWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/025/1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.